

ICS 77.150.60  
H 62

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 225—2010  
代替 YS/T 225—1994

YS/T 225—2010

### 照相制版用微晶锌板

Microcrystalline zinc plate for zincography

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
照相制版用微晶锌板  
YS/T 225—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字  
2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-21477 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 225-2010

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准代替 YS/T 225—1994(原 GB/T 1977—1988)。

本标准与 YS/T 225—1994 相比,主要变化如下:

- 增加了规范性引用文件;
- 增加了一组厚度尺寸规格,对其尺寸及其允许偏差进行了相应的规定;
- 对检验规则进行了修改;
- 改变了产品包装方式和重量的规定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由佛山市三水广锌金属材料有限公司负责起草。

本标准主要起草人:林良智、陈建华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 225—1994。

## 5.4 工艺性能检验方法

### 5.4.1 热稳定性检验方法

将锌板在电炉内加热到  $250\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，保温 15 min，检查保护涂层有无脱落。

### 5.4.2 保护涂层强度检验方法

将锌板工作表面弯曲成半径为 20 mm 的半圆弧，检查保护涂层有无裂纹。用半径 5 mm 的铅棒刮保护涂层，检查表面保护涂层有无脱落。

### 5.4.3 保护涂层化学稳定性检验方法

锌板的抗硝酸作用稳定性检验方法：于室温下在 17% 的硝酸溶液中浸 30 min，检查试样保护涂层有无脱落。

锌板的抗氢氧化钠作用的稳定性检验方法：在温度不超过  $20\text{ }^{\circ}\text{C}$  的 2% 氢氧化钠溶液中浸 5 min，检查试样保护涂层有无脱落。

### 5.4.4 腐蚀性能检验方法

锌板的腐蚀性能检验方法按供需双方议定方法进行。

## 5.5 表面质量检验方法

目视检验锌板表面质量，不使用放大仪器。

## 6 检验规则

### 6.1 检查和验收

6.1.1 产品应由供方技术监督部门进行检验，保证产品质量符合本标准及合同(或订货单)的规定，并填写质量证明书。

6.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行检验，如检验结果与本标准及合同(或订货单)的规定不相符时，应在收到产品之日起一个月内，以书面形式向供方提出，由供需双方协商解决。如需仲裁，仲裁取样应由供需双方共同进行。

### 6.2 组批

产品应成批提交检验，每批应由同一牌号、型号和规格组成，每批重量应不超过 3 000 kg。

### 6.3 检验项目

每批产品应进行化学成分、尺寸及其允许偏差、硬度和表面质量的检验。需方要求时，应进行工艺性能(热稳定性试验、强度试验、化学稳定性试验、腐蚀性试验)检验。

### 6.4 取样

产品的取样应符合表 4 的规定。

## 照相制版用微晶锌板

### 1 范围

本标准规定了照相制版用微晶锌板的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和合同(或订货单)内容等。

本标准适用于无粉腐蚀照相制版用微晶锌板(以下简称锌板)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后的所有修改或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第 1 部分：试验方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存

GB/T 12689.1 锌及锌合金化学分析方法 铝量的测定 铬天青 S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴化十六烷基吡啶分光光度法、CAS 分光光度法和 EDTA 滴定法

GB/T 12689.3 锌及锌合金化学分析方法 镉量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.4 锌及锌合金化学分析方法 铜量的测定 二乙基二硫代氨基甲酸铅分光光度法、火焰原子吸收光谱法和电解法

GB/T 12689.5 锌及锌合金化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法和火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.6 锌及锌合金化学分析方法 铅量的测定 示波极谱法

GB/T 12689.7 锌及锌合金化学分析方法 镁量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.10 锌及锌合金化学分析方法 锡量的测定 苯芴酮-溴化十六烷基三甲胺分光光度法

### 3 产品分类

#### 3.1 牌号、型号、规格

锌板的牌号、型号、规格应符合表 1 的规定。

表 1 锌板的牌号、型号、规格

牌号	型号	非工作面状况	工作面状况	厚度/ mm	宽度/ mm	长度/ mm
X <sub>12</sub>	W <sub>1</sub>	无保护层	非磨光	0.80~5.0	381~510	550~1 200
	W <sub>2</sub>		磨光			
	W <sub>3</sub>		抛光			
	Y <sub>1</sub>	有保护层	非磨光			
	Y <sub>2</sub>		磨光			
	Y <sub>3</sub>		抛光			